

# 蒸気対応 更に用途拡大!

130℃→150℃→MAX180℃ 温度領域 30℃UP

(2005年1月~) (耐用年数 27年) (2018年1月~) (耐用年数 14年)

(1.00MPa abs) ※日本機械学会「蒸気表」より引用 (耐用年数6年)

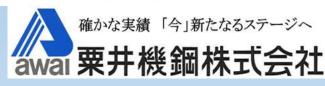


⚠

75SU以上は取り寄せになります

一般配管用 ステンレス鋼鋼管の拡管式継手

## Nice Joint



#### 蒸気・蒸気還管・高温水用ゴムパッキンの開発・販売について

お客様より要望があった蒸気還管に使用できるメカニカル継手用の特殊ゴムバッキンを 2002 年より研究・開発、 実用化に成功し 2005 年 1 月より販売を開始いたしました。蒸気還管は 120℃の高温になるため、100℃以下対応のメ カニカル継手では使用できず、溶接工法又はねじ込み継手による施工がされていました。

蒸気・蒸気還管・高温水用ゴムパッキンの製作は13Su~100Suの10サイズで、現場で対応できるようにゴムの 識別を可能にしています。ゴムパッキンは継手とのセット販売をしています。

> ステンレス鋳物製品は全数漏れ検査を実施、 【漏水クレーム 0】を目指しています。

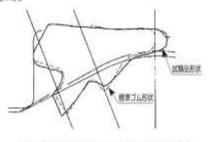
#### 1. NJSR の蒸気配管による実体試験

160 ~ 180℃ の蒸気配管に、NJSR のナイスジョイント継手を 組み込み、8 ~ 10 時間 / 日稼働試験を実施中で、漏れは発生し ていません。

1年2か月稼働させた、継手から50Suゴムパッキンを抜き 取り、硬度(IRHD)と形状を測定しました。

### ◆ 結果 硬度:71 (新品70)

硬度の変化も小さく、断面形状も大きなひずみはありま せんでした。



1年2か月経過品(50Su 新面形状)

#### 2. 実体による促進劣化試験

図の様に、ナイスジョイント内部を水で満たした配管を恒温 槽に入れ、180℃で229日間加熱する。恒温槽から取り出し、 継手に0.02 MPaと2MPaの水圧を2分間加えて漏れがないか 確認しました。

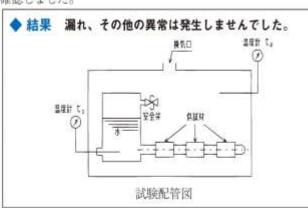
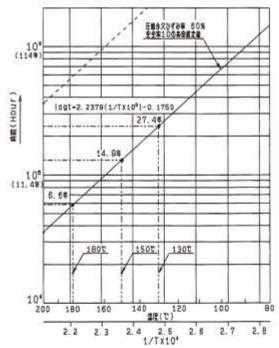




写真: 180℃による実体試験 (寿命推定のための試験設備)

#### 3. 熱老化寿命推定

ゴムの圧縮永久ひずみ率から求めた、寿命推定 は、180℃で6.6年と推測されます。(グラフ参照)



注)ナイスジョイントボールバルブは150℃まで使用可能となります。 (NJ-670ゲートバルブは使用不可)

※使用できる離手の種類は総合価格表、蒸気・蒸気遺管・ 高温水用ナイスジョイント定価表をご参照ください。

